

## ST. STEPHAN CHARDONNAY GRANDE RESERVE QW TROCKEN



**Alk. % Vol.** 13,5

**Sulfite** Enthält Sulfite.

**Rebsorten** Chardonnay

**Farbe** weiß

**Füllmenge** 0,75 L

**Gebiet** Pfalz

**Jahrgang** 2018, 2019, 2020, 2021

**Land** Deutschland

**Produktart** Wein

**Weingut** Uli Metzger

Ein Chardonnay, wie man ihn nicht aus Deutschland erwartet! Mit seiner komplexen Struktur, seinem vollen und doch feinen Körper, weiß er sofort zu überzeugen! Geprägt von den Böden unserer Lage St. Stephan beeindruckt er durch eine Mineralität, die seines Gleichen sucht! Er gefällt schon in jungen Jahren, doch sein Können zeigt er erst mit der Zeit!